

# リルカ#3000

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

B3:鉛・クロムフリー塗料		
---------------	--	--

## 1. 塗料系

アクリル変性アルキド樹脂系上塗り／一液形／常乾

## 2. 特徴

- 1) 高級感のある外観と優れた防錆力を併せ持った鉄面上塗り塗料です。
- 2) 一般的なアルキド樹脂系塗料に比べて乾燥が速く、耐候性、耐水性が優れています。
- 3) 強制乾燥(80℃×20分)にも適しており、炉出後の粘着が素早く解消します。

## 3. 用途

重車両、建設機械、農機具、建設資材等の新規及び塗り替え用

## 4. 塗料性状

色	ホワイト、各色
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.22(ホワイト)
引火点 (°C)	27.5°C
労働安全衛生法に基づく表示	キシレン、エチルベンゼン、イソブタノール、n-ブタノール
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤
消防法区分	第2石油類
荷姿	16kg

\* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、色やロット等により若干の変動があります。

## 5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	20分	10分	10分以内
	半硬化	3時間	1.5時間	1時間
塗装間隔	最短	6時間	4時間	2時間
	最長	—	—	—

## 6. 塗装条件

塗装方法	ハケ・ローラー	エアスプレー	エアレススプレー
気象	温度5°C以上 湿度85%以下		
素地調整	ディスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパーなどでさび、黒皮をできるだけ除去し、油脂、グリースなどはペイントシナーで清掃する。		
希釈シナー	リルカ#54シナー		
希釈率	5~10%	30~40%	15~25%
標準使用量	120g/m <sup>2</sup>	160 g/m <sup>2</sup>	
標準膜厚	(Wet)80 μm (Dry)35 μm		
標準塗装回数	1回		

\*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.2

スプレー塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.7

\*2 標準Wet膜厚は、希釈シナーを含んでいません。

## 7. 適用下塗り

SVプライマー各種

リルカ#91プライマー

## 8. 使用上の注意

- 1) 保管する場合は皮張り防止のため、空気に接触しないように密封して保管し早めに使用して下さい。
- 2) 自然発火や引火の危険性があるので、塗料の付着したウエスや塗料カス、スプレーダスト等は、すぐに焼却するか、廃棄するまで必ず水に浸けておいて下さい。
- 3) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 4) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 5) 製品の改良により内容を変更する場合があります。

