

FRCマリン

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

B3:鉛・クロムフリー塗料

1. 塗料系

塩化ゴム樹脂系上塗り塗料／一液形／常乾

2. 特徴

- 1) 作業性に優れています。(ハケ、ローラー)
- 2) 耐候性に優れ、下塗り塗料の組み合わせにより優れた耐久性を発揮します。
- 3) 耐海水性、耐水性、耐薬品性に優れています。
- 4) 密着性良好で、層間密着性にも優れています。

3. 用途

FRP船の外舷部、また上構部の上塗りなど

4. 塗料性状

色	各色
密度 (g/cm ³)	1.28
引火点 (°C)	27
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法に基づく表示	キシレン エチルベンゼン
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤
消防法区分	第2石油類
荷姿	18 kg、4kg

* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、色やロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	1時間	30分	20分
	半硬化	12時間	6時間	3時間
塗装間隔	最短	16時間	8時間	6時間
	最長	-	-	-

6. 塗装条件

塗装方法	ハケ	ローラー	エアレス
気象	温度5°C以上 湿度85%以下		
素地調整	規定の素地調整まで実施する。ただし、サビ発生箇所及びワレや浮いた旧塗膜は、動力工具や手工具を用いて除去する。(SIS ST 3.0程度)		
希釈シンナー	KRマリンシンナー		
希釈率	0~5%	0~5%	0~10%
標準使用量	130 g/m ²	130 g/m ²	180 g/m ²
標準膜厚	(Wet) 85 μm (Dry) 35 μm		
標準塗装回数	1回		

*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装：理論塗布量(計算値) × 1.2

スプレー塗装：理論塗布量(計算値) × 1.7

*2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

7. 適用下塗り

KRマリンプライマー
FRCプライマー
KR-A/C各種

8. 使用上の注意

- 1) 保管する場合は皮張り防止のため、空気に接触しないように密封して保管し早めに使用して下さい。
- 2) 自然発火や引火の危険性があるので、塗料の付着したウエスや塗料カス、スプレーダスト等は、すぐに焼却するか、廃棄するまで必ず水に浸けておいて下さい。
- 3) 塗装中、乾燥中とも換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにして下さい。
- 4) 暗所や高温高湿な条件の場所(特に屋内)では、黄変する(白、淡彩で顕著)ことがあります。
- 5) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 6) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 7) 製品の改良により内容を変更する場合があります。

