KR - A/F N Dブラウン

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

D6:防汚塗料

1. 塗料系

特殊合成樹脂系防汚塗料

2. 特徵

- 1) 亜酸化銅を防汚剤とした防汚塗料です。
- 2) 各種KR-A/C、カナエホートA/Cタイコートとの組合せにより良好な防汚性を示します。
- 3) 作業性が良く、厚塗り性に優れています。

3. 用途

船舶外板船底部防汚塗料 海洋構造物の没水部防汚塗料

4. 塗料性状

色	ブラウン
密度 (g/cm³)	1.78
引火点(℃)	26.0
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法に	キシレン、トルエン
基づく表示	エチルヘ゛ンセ゛ン
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤
消防法区分	第2石油類
荷姿	20kg

* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、 ロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C
 乾燥時間	指触	40分	30分	20分
¥47米时间	半硬化	6時間	4時間	3時間
	最短	6時間	5時間	3時間
坐表间惘	最長	1	-	-

6. 塗装条件

٠.	坐衣木厂					
	塗装方法	ハケ・ローラー	エアレススプレー			
	気象	温度5℃以上 湿度85%以下 清水にて高圧水洗を行い、良く乾燥した 後、下地調整を行って下さい				
	素地調整					
	希釈シンナー	KRマリンシンナー				
	希釈率	0 ~ 5 %	0~5 %			
	標準使用量	255 g∕ m i̇́	360 g/m²			
	標準膜厚	(Wet) 110 μ m (Dr	y) 60 μ m			
	標準塗装回数	2回				

*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装: 理論塗布量(計算値) × 1.2 スプレー塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.7 *2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

7. 適用下塗り

KR-A/C カナエポートA/Cタイコート

8. 使用上の注意

- 1) 希釈シンナーは必ず専用シンナーを使用して下さい。
- 2) 使用前に十分攪拌して下さい。
- 3) 屋外の塗装ではスプレーミストの飛散に注意して下さい。
- 4)被塗面の水洗、乾燥、下地処理を十分行って下さい。
- 5) 塗装時については、防臭、防塵マスクを着用して下さい。
- 6) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 7) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 8) 製品の改良により内容を変更する場合があります。