

SRデッキペイント

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

B1:弱溶剤塗料	B3:鉛・クロムフリー塗料
----------	---------------

1. 塗料系

アルキド樹脂系上塗り／一液形／常乾

2. 特徴

- 1) 塗装作業性(特にハケ塗りに)優れています。
- 2) 高光沢で肉持ち感のある美しい外観が得られます。
- 3) 耐海水性、耐水性、耐薬品性が良好で、乾湿交番性に優れています。
- 4) 弱溶剤系なので、臭気が穏やかで、耐溶剤性の弱い塗膜上にも塗装できます。
- 5) エチルベンゼンを微量含有していますが、特定化学物質障害予防規則は適用されません。

3. 用途

船舶暴露甲板、船舶内甲板
フローティングデッキなど

4. 塗料性状

色	緑、赤さび
密度 (g/cm ³)	1.13 (緑)
引火点 (°C)	41.0
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法に基づく表示	キシレン、エチルベンゼン メタノール
有機溶剤予防規則	第3種有機溶剤
消防法区分	指定可燃物
荷姿	18kg

* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、色やロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	3時間	1時間	40分
	半硬化	18時間	12時間	10時間
塗装間隔	最短	40時間	24時間	16時間
	最長	—	—	—

6. 塗装条件

塗装方法	ハケ・ローラー	エアスプレー	エアレススプレー
気象	温度5°C以上 湿度85%以下		
素地調整	ディスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパーなどでさび、黒皮をできるだけ除去し、油脂、グリースなどはペイントシンナーで清掃する。		
希釈シンナー	ペイントシンナー		
希釈率	0~5%	0~10%	0~10%
標準使用量	90 g/m ²	120 g/m ²	
標準膜厚	(Wet) 65 μm (Dry) 35 μm		
標準塗装回数	1回		

*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.2

スプレー塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.7

*2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

7. 適用下塗り

KRマリンプライマー、KR-A/C各種
カナエポートA/Cタイコート
エコパワー#100、#200
サビロン各種 など

8. 使用上の注意

- 1) 保管する場合は皮張り防止のため、空気に接触しないように密封して保管し早めに使用して下さい。
- 2) 自然発火や引火の危険性があるので、塗料の付着したウエスや塗料カス、スプレーダスト等は、すぐに焼却するか、廃棄するまで必ず水に浸けておいて下さい。
- 3) 塗装中、乾燥中とも換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにして下さい。
- 4) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 5) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 6) 製品の改良により内容を変更する場合があります。