

カナエフレークME-K

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

B3:鉛・クロムフリー塗料

1. 塗料系

ガラスフレーク入りエポキシ樹脂系／二液形／常乾

2. 特徴

- 1) 卓越した長期防食性を有しています。
- 2) 耐衝撃性、耐磨耗性などの物理的性質が抜群に優れています。
- 3) 耐水性、耐海水性に優れています。
- 4) 厚膜塗装が可能で塗装作業性に優れています。
- 5) 安全性の認められた特殊ガラス繊維を使用しています。

3. 用途

船舶カーゴホールド、漁船、パイプライン等の
耐衝撃性・耐磨耗性向上

4. 塗料性状

	主剤	硬化剤
混合比(重量)	主剤:硬化剤=88:12	
色(色相)	ホワイト	赤褐色
密度 (g/cm ³)	1.53	0.92
引火点 (°C)	21	27
劇物表示	該当無し	該当無し
労働安全衛生法に基づく表示	キシレン エチルベンゼン エチングリコール モノブチルエーテル メチルイソブチルケトン エポキシ樹脂	キシレン エチルベンゼン N-ブタノール イソブタノール
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤	
消防法区分	第2石油類	
荷姿	18kgセット	

* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、色やロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		10°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	4時間	3時間	2時間
	半硬化	28時間	20時間	12時間
塗装間隔	最短	28時間	20時間	12時間
	最長	20日	20日	15日
可使時間(ポットライフ)		12時間	6時間	4時間

6. 塗装条件

塗装方法	ハケ・ローラー	エアレススプレー
気象	温度5°C以上 湿度85%以下	
素地調整	ディスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパーなどでさび、黒皮をできるだけ除去し、油脂、グリースなどはペイントシンナーで清掃して、適切な下塗りを塗装する。(SIS Sa2.5、St3.0以上)	
希釈シンナー	エポックスシンナー	
希釈率	0~5 %	
標準使用量	290 g/m ²	410 g/m ²
標準膜厚	(Wet) 165 μm (Dry) 100 μm	
標準塗装回数	2 回	

*1 標準使用量は、ロスを考慮し次のように計算しています。

ただし、この倍率は被塗物形状等によって変わりますので、
経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装 : 理論塗布量 × 1.2

エアレススプレー塗装 : 理論塗布量 × 1.7

*2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

7. 適用下塗り

SRジंकクリッチ#2000

エコパワー#200 等

8. 使用上の注意

- 1) 希釈シンナーは必ず専用シンナーを使用して下さい。
- 2) 主剤と硬化剤を混合したものは反応が進行しますのでポットライフ内で使い切るようにして下さい。ポットライフを過ぎたものは使用しないで下さい。
- 3) 気温が5°C以下での塗装は、塗膜欠陥を生じる恐れがあるので避けて下さい。
- 4) 詳細な安全情報についてはMSDSをご参照ください。
- 5) 製品の改良により内容を変更する場合があります。

