エコパワー＃200

■ホルムアルデヒド放散等級　F☆☆☆☆

環境配慮適合性表示（(社)日本塗料工業会の分類による）

B3:鉛・クロムフリー塗料	B4:ホルムアルデヒド放散量低減塗料	B6:タールフリー塗料

1. 塗料系

エポキシ樹脂系下塗り／2液形／常乾

2. 特徴

1）刷毛塗り作業性が良好で、厚膜に塗装でき、
工程の合理化に寄与できます。
2）防食性に優れ、各種上塗り適性に優れています。
3）亜鉛めっき面に対する適性が優れています。
4）各種旧塗膜（活膜）との適性が優れています。
5）塗料の飛散防止を強化しています。

3. 用途

船舶（デッキ、ホールド、上部構造物）
送電鉄塔などの亜鉛めっき構造物、鉄鋼構造物、等

4. 塗料性状

	主剤	硬化剤
混合比	主剤:硬化剤＝100:13	
色	ライトグレー、各色	褐色透明液体
密度　(g/cm^3)	1.47(ライトグレー)	0.92
引火点　(℃)	21	27
劇物表示	非該当	非該当
労働安全衛生法に基づく表示	キシレン、エチルベンゼン エチレングリコール モノブチルエーテル メチルイソブチルケトン	キシレン、エチルベンゼン N-ブタノール イソブタノール
有機溶剤予防規則	第2種	第2種
消防法区分	第2石油類	第2石油類
荷姿	20kgセット、4kgセット	

＊上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、 色やロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触	4時間	2時間	1時間
	半硬化	24時間	12時間	8時間
塗装間隔	最短	24時間	14時間	10時間
	最長	90日	90日	90日
可使時間		16時間	10時間	6時間

6. 塗装条件（一般鋼構造物;ライトグレー）

塗装方法	ハケ	エアレススプレー
気象	温度8℃以上　湿度85%以下	
素地調整	ディスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパーなどでさび、黒皮をできるだけ除去し、油脂、グリースなどはペイントシンナーで清掃して、適切な下塗りを塗装する。（SIS Sa2.5、St3.0以上）	
希釈シンナー	エポノックスシンナー	
希釈率	0～5 %	0～10%
標準使用量	590g/㎡	830g/㎡
標準膜厚	(Wet)345μm　(Dry)150μm	
標準塗装回数	1～2回	

*1 標準使用量は、ロスを考慮し次のように計算しています。
ただし、この倍率は被塗物形状等によって変わりますので、経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ塗り　：理論塗布量 × 1.2
エアレススプレー塗装　：理論塗布量 × 1.7

*2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

7. 適用上塗り

エコパワーウレタン、エコパワーアクリル、KRマリンウレテックス＃500、サンホークマリン＃300

8. 使用上の注意

1）希釈シンナーは必ず専用シンナーを使用して下さい。
2）塗装する前に専用シンナーで塗装機を洗浄して下さい。
3）主剤と硬化剤を混合したものは反応が進行しますのでポットライフ内で使い切るようにして下さい。ポットライフを過ぎたものは使用しないで下さい。
4）低沸点溶剤を使用しているためブラッシングしやすいので相対湿度が85%以上のときには使用しないで下さい。
5）その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
6）詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
7）製品の改良により内容を変更する場合があります。

カナエ塗料株式會社
http://www.kanaepaint.co.jp
本社　〒538-0044　大阪市鶴見区放出東1-6-13
TEL (06) 6961-2263　FAX (06) 6963-0085