

ウレテックス #800H

■ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

B3:鉛・クロムフリー塗料

B4:ホルムアルデヒド放散量低減塗料

1. 塗料系

ポリウレタン樹脂系上塗り

／二液形／常乾～強制乾燥

2. 特徴

- 1) 仕上りが非常に綺麗です。
- 2) 速乾性ハイソリッド形で作業性に優れています。
- 3) 耐久性が大きく、長期間堅牢な塗膜を保持します。
- 4) 耐薬品性、耐油性に優れています。
- 5) 耐摩耗性、硬度など機械的強度に優れています。

3. 用途

一般鋼構造物、各種プラント、重車両、軽合金製品、
一般プラスチック製品、一般建築物、無機建材等

4. 塗料性状

	主剤	硬化剤
混合比	主剤:硬化剤=100:20	
色	各色	無色透明
密度 (g/cm ³)	1.34(ホワイト)	0.97
引火点 (°C)	15	28
劇物表示	非該当	非該当
労働安全衛生法に基づく表示	トルエン・キシレン エチルベンゼン 酢酸ブチル	酢酸ブチル
有機溶剤予防規則	第2種	第2種
消防法区分	第1石油類	第2石油類
荷姿	18kgセット、4kgセット	

* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、色やロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	30分	20分	10分
	半硬化	10時間	4時間	2時間
塗装間隔	最短	24時間	4時間	2時間
	最長	10日	7日	7日
可使時間(ポットライフ)		8時間	6時間	3時間

6. 塗装条件

塗装方法	ハケ・ローラー	エアスプレー
気象	温度5°C以上	湿度80%以下
素地調整	ディスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパーなどでさび、黒皮をできるだけ除去し、油脂、グリースなどはペイントシナーで清掃して、適切な下塗りを塗装する。	
希釈シナー	ウレテックス#500シナー	
希釈率	5～15 %	20～40 %
標準使用量	115 g/m ²	160 g/m ²
標準膜厚	(Wet) 75 μm (Dry) 30 μm	
標準塗装回数	1 回	

*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装：理論塗布量(計算値) × 1.2

スプレー塗装：理論塗布量(計算値) × 1.7

*2 標準Wet膜厚は、希釈シナーを含んでいません。

7. 適用下塗り

エポノックスマリン各種

エコパワー#200

SVプライマー#2000・#2500

スーパープライマー

8. 使用上の注意

- 1) 硬化剤は大気中の水分と反応しますので、密栓して冷暗所に貯蔵して下さい。
- 2) 主剤と硬化剤を混合したものは反応が進行しますのでポットライフ内で使い切るようにして下さい。ポットライフを過ぎたものは使用しないで下さい。
- 3) 低沸点溶剤を使用しているためブラッシングしやすいので相対湿度が80%以上のときには使用しないで下さい。
- 4) 塗装中、乾燥中とも換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにして下さい。
- 5) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 6) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 7) 製品の改良により内容を変更する場合があります。

