

# エコパワーウレタン

厚膜化が可能なターペン可溶2液形ポリウレタン塗料。

厚塗り塗装が可能である事により、塗装工程の短縮、トータルコストの低減が可能。

優れた塗膜性能と要望に応える幅広い色彩に対応。肉持ち感のある美しい仕上がり外観が得られます。

## 試験成績表（社内試験による）

|              |  |      |
|--------------|--|------|
| 容器の中での状態     | 主剤・硬化剤ともにかき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になるものとする                       | 合格   |
| 分散度（分布図法） μm | 30 以下  | 合格   |
| 塗装作業性        | 塗装作業に支障があつてはならない   | 合格   |
| 乾燥時間（h）      | 3 以内   | 合格   |
| 混合性          | 均等に混合すること  | 合格   |
| 塗膜の外観        | 塗膜の外観が正常であるものとする   | 合格   |
| ポットライフ（h）    | 3 以内   | 合格   |
| 付着性（クロスカット法） | 剥離しないこと  | 合格   |
| 耐衝撃性         | 300mm の高さから 500g のおもりを落としたとき、おもりの衝撃で塗膜に割れ及びはがれができないものとする | 合格   |
| エリクセン値       | 5 以下   | 合格   |
| 耐屈曲性         | 直径 3 mm の折り曲げに耐えるものとする                                   | 合格   |
| 耐水性          | 水に 72 時間浸したとき異常がないものとする                                  | 合格   |
| 鏡面光沢度（60 度）  | 85 以上  | 合格   |
| 耐候性          | 1 年間の試験で塗膜にさび・膨れ・割れ・はがれがないものとする                          | 合格   |
| 加熱残分%        | (混合品)  | 58.4 |

## 標準塗装仕様（塗り替え）

| 塗装工程   | 塗料名             | 混合比   | 塗装回数 | 標準使用量 (kg/m <sup>2</sup> ) | 乾燥時間 (23°C)    | 希釀剤       | 希釀率 (%) | 塗装方法       |
|--|-----------------|-------|------|----------------------------|----------------|-----------|---------|------------|
| 下地調整 砂、ゴミ、浮いた塗膜などの付着物は高圧洗浄で入念に除去し、乾燥した清潔な面とする。 |                 |       |      |                            |                |           |         |            |
| 下塗り  | エポノックスマイルドブライマー | 9 : 1 | 1    | 0.12~0.14                  | 6 時間以上<br>7日以内 | ペイントシンナーA | 0~10    | ハケ、ワールローラー |
| 上塗り  | エコパワーウレタン       | 9 : 1 | 1    | 0.13~0.15                  | 6 時間以上         | ペイントシンナーA | 0~10    | ハケ、ワールローラー |

●上記の数字はすべて標準の数値です。施工方法、施工条件、下地状況により多少の幅を生じることがあります。

## 製品体系

| 塗料名       | 容量   | 色相 | つや   | 塗り面積/缶当り(16kg) / 1 工程 |
|-----------|--|----|------|-----------------------|
| エコパワーウレタン | 16kgセット（主剤14.4kg 硬化剤1.6kg）<br>4kgセット（主剤3.6kg 硬化剤0.4kg） | 各色 | つや有り | 106~123m <sup>2</sup> |



| 概要                  |  |
|---------------------|--|
| <b>主用途</b>          | 建築物内外装、鉄鋼構造物                                       |
| <b>適用下地</b>         | コンクリート、モルタル、窯業系サイディング、カラー鋼板<br>塩ビ鋼板など              |
| <b>主要組成</b>         | ウレタン系  |
| <b>荷姿</b>           | 16kg (主剤14.4kg、硬化剤1.6kg)<br>4kg (主剤3.6kg、硬化剤0.4kg) |
| <b>色</b>            | 白、原色、各色  |
| <b>仕上がり</b>         | つや有り   |
| <b>塗装器具</b>         | はけ、ワールローラー、エアレススプレー                                |
| <b>希釈剤 (希釈率)</b>    | ペイントシンナーA (はけ、ローラー0~10%)<br>(エアレススプレー5~20%)        |
| <b>間隔時間 (23°C)</b>  | 工程内4時間以上、最終養生30日以内                                 |
| <b>ホルムアルデヒド放散等級</b> | 該当せず   |
| <b>JIS規格</b>        | 該当せず   |
| <b>防火認定</b>         | 該当せず   |
| <b>消防法表示</b>        | 第4類第2石油類   |
| <b>適合下塗材</b>        | エポノックスマイルドプライマー、UX-マルチバインダー<br>ARプライマー、エコパワー#200   |
| <b>ポットライフ</b>       | 6時間(20°C)  |

## 施工上の注意事項

- ①塗装時0°C以下、塗装後0°C以下の気温が連続することが予想される場合、または塗装時の湿度85%以上の場合は施工しないでください。
- ②水・アルコール系溶剤の混入は絶対に避けてください。
- ③過剰希釈をすると本来のつやが発現しないおそれがありますので、規定の希釈量をまもってください。
- ④硬化剤は湿気で変質しやすいので密栓して貯蔵してください。
- ⑤ペイントシンナーA以外(例えばウレタン用シンナーなど)での希釈は絶対に避けてください。
- ⑥絶えず結露が発生するような場所での使用は避けてください。著しい結露が予測される場合は、塗装を避けるか、溶剤系塗料での塗装をおすすめ致します。
- ⑦塗装後、乾燥不十分な状態で降雨、結露などがある場合や、低温、高湿度の場合には、膨れ、剥離、割れ、白化、シミが発生するおそれがありますので、塗装を避けてください。やむを得ず塗装する場合は、強制換気などで湿気分を飛ばすようにしてください。
- ⑧溶剤系塗料のため、室内での塗装は必ず換気を行ってください。また外部での塗装においても、換気口・空気取入口などに養生を行い、溶剤蒸気が室内に入らないように注意してください。居住者への配慮をお願い致します。
- ⑨屋外の塗装で降雨、降雪のおそれがある場合、および強風時は塗装を避けてください。
- ⑩塗装時および塗料の取り扱い時は、換気を十分に行い、火気厳禁にしてください。
- ⑪飛散防止のため必ず養生を行ってください。
- ⑫ローラー塗りの場合、ローラー目は同一方向に揃えるように仕上げてください。ローラー目により、色相や仕上がり感が異なって見えることがあります。
- ⑬汚れ、キズなどにより補修塗りが必要な場合は、塗料ロット、希釈率、補修方法などの塗装条件を同一にしてください。
- ⑭塗料は内容物が均一になるようにかくはんしてください。
- ⑮開封後は一度に使い切ってください。やむを得ず保管する場合は密栓してから冷暗所で保存し、速やかに使い切ってください。
- ⑯塗料漏洩の原因になりますので、保管、運搬時に容器を横倒ししないでください。
- 製品の安全に関する詳細な内容については、安全データシート(SDS)をご参照ください。