

カナエウォッシュプライマー#200S-K

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

--	--	--

1. 塗料系

短暴型エッチングプライマー

2. 特徴

- 1) 各種金属、特に軽金属との密着に優れる。
- 2) 速乾性で、作業性良好。
- 3) 各種上塗り塗料が塗装可能。
- 4) 溶接、ガス切断性に優れる。

3. 用途

鉄筋構造物、及び軽金属の表面処理プライマー

4. 塗料性状

	主剤	硬化剤
色	淡黄色	透明
混合比	主剤:硬化剤=80:20	
密度 (g/cm ³)	1.03	1.03
引火点 (°C)	27	23
劇物表示	クロム酸亜鉛、 クロム酸カリウム	—
労働安全衛生法に 基づく表示	キシレン、エチルベンゼン クロム酸亜鉛 クロム酸カリウム	
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤	
消防法区分	第2石油類	第2石油類
荷姿	0.5kg、4kg、15kgセット	

* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	20分	15分	10分
塗装間隔	最短	5時間	3時間	2時間
	最長	12時間	12時間	12時間
可使時間		10時間	8時間	4時間

6. 塗装条件

塗装方法	ハケ・ローラー	エアレススプレー
気象	温度5°C以上 湿度85%以下	
素地調整	塗装面の油分、水分、ダストなどを除去し、錆はSIS Sa2.5、ST3.0以上で十分に除去してください。	
希釈シンナー	ウォッシュプライマーシンナー	
希釈率	0~15%	20~30 %
標準使用量	90 g/m ²	130 g/m ²
標準膜厚	(Wet)80 μm (Dry)10 μm	
標準塗装回数	1回	

*1 標準使用量は、ロスを考慮し次のように計算しています。
ただし、この倍率は被塗物形状等によって変わりますので、経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ塗り : 理論塗布量 × 1.2

エアレススプレー塗装 : 理論塗布量 × 1.7

*2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

7. 適用上塗り

各種上塗り塗料全般(ただし無機系は除く)

8. 使用上の注意

- 1) 使用中は緩やかに攪拌し均一な状態を保ってください。
- 2) 自然発火や引火の危険性があるので、塗料の付着したウエスや塗料カス、スプレーダスト等は、廃棄するまで必ず水に浸けておいて下さい。
- 3) 塗料が直接皮膚に付着しないよう注意し、塗装者は皮膚露出部に保護クリームを塗布して下さい。
- 4) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 5) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 6) 製品の改良により内容を変更する場合があります。
- 7) 没水後に経時変化でその色相が緑青色に変わる傾向

