

カナエジンクカード（エアゾール）

環境配慮適合性表示（（社）日本塗料工業会の分類による）

--	--	--

1. 塗料系

変性エポキシ樹脂系下塗り／一液形／常乾

2. 特徴

- 1) 防食性に優れる亜鉛とエポキシを組み合わせた高防食ジンクリッチ塗料で、鋼材および亜鉛メッキの1次防錆塗装に適しています。
- 2) 速乾タイプで作業性に優れています。
- 3) 防食性、耐水性に優れています。
- 4) 密着性が良好です。
- 5) 亜鉛含有量：85%（乾燥塗膜中）

3. 用途

鋼材の切断面、溶接箇所の補修
亜鉛メッキ・パイプなどの切口、傷部の補修
船舶・建築資材・工事足場・鋼構造物・自動車部品
送電鉄塔・産業機械など

4. 塗料性状

色	グレー
密度（g/cm ³ ）	1.42
引火点（℃）	4.5℃（塗料）
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法に基づく表示	キシレン エチルベンゼン トルエン メチルエチルケトン
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤
消防法区分	第1石油類
荷姿	420mL（エアゾール）

* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度	20℃
乾燥時間	指触 10分
	半硬化 30分

6. 塗装条件

塗装方法	エアゾール
気象	温度5℃以上 湿度85%以下
素地調整	油脂、ミルスケール、その他異物を除き、2種ケレン程度に錆を落として塗面を清浄にする。また、ブラスト処理した場合は表面に付着している研磨剤や塵埃をエアブローなどで除去する。
標準使用量	1～1.5 m ² /缶
標準膜厚	(Dry) 20～30 μm
標準塗装回数	1回

*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装：理論塗布量（計算値）× 1.2

スプレー塗装：理論塗布量（計算値）× 1.7

7. 使用上の注意

- 1) 没水箇所には適応できません。
- 2) 保管する場合は、スプレー缶が横になるように置いて下さい。立てて保管すると、堅い沈殿ができてノズルが詰まりスプレーできなくなることがあります。
- 3) 湿気の多い場所には置かないで下さい。
- 4) 温度が 40℃以上になるところには置かないで下さい。
- 5) 塗料の調合・希釈、塗装時などには手袋、保護メガネ、マスク等の保護具をご使用下さい。
- 6) 自然発火や引火の危険性があるので、塗料の付着したウエスや塗料カス、スプレーダスト等は、廃棄するまで必ず水に浸けておいて下さい。
- 7) 塗装中、乾燥中とも換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにして下さい。
- 8) 屋外での塗装では、スプレーミストの飛散に注意して下さい。
- 9) 必ず使い切ってから廃棄して下さい。
- 10) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 11) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 12) 製品の改良により内容を変更する場合があります。

