

カナエポートA/C タイコート

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

B3:鉛・クロムフリー塗料		
---------------	--	--

1. 塗料系

塩化ゴム系下塗り／一液形／常乾

2. 特徴

- 1) 厚膜速乾形で塗装省力化に寄与します。
- 2) 耐水性、耐海水性、防食性に優れています。
- 3) カナエポートA/Fクリーン各種塗料との密着性に優れています。
- 4) ショッププライマー、各種上塗り塗料との密着性に優れています。

3. 用途

船舶外板部

4. 塗料性状

色	シルバー
密度 g/cm ³	1.37
引火点 (°C)	25.5
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法に基づく表示	トルエン、キシレン エチルベンゼン
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤
消防法区分	第2石油類
荷姿	20kg

* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	1時間	30分	20分
	半硬化	6時間	4時間	3時間
塗装間隔	最短	6時間	4時間	3時間
	最長	-	-	-

6. 塗装条件

塗装方法	ハケ・ローラー	エアレススプレー
気象	湿度85%以下	
素地調整	ディスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパーなどでさび、黒皮をできるだけ除去し、油脂、グリースなどはペイントシンナーで清掃して、適切な下塗りを塗装する。(SIS Sa2.5、St3.0以上)	
希釈シンナー	カナエ船舶用シンナー、KRマリンシンナー	
希釈率	0~5 %	0~5 %
標準使用量	250 g/m ²	350 g/m ²
標準膜厚	(Wet) 150 μm (Dry) 70 μm	
標準塗装回数	1 回	

*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装：理論塗布量(計算値) × 1.2

スプレー塗装：理論塗布量(計算値) × 1.7

*2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

7. 適用上塗り

カナエポートA/Fクリーン各種、KR-A/F各種、KRマリン等

8. 使用上の注意

- 1) 使用前に十分攪拌してください。
- 2) 塗料の調合・希釈、塗装時などには手袋、保護めがね、マスク等の保護具をご使用下さい。
- 3) 希釈シンナーは必ず専用シンナーを使用して下さい。
- 4) 被塗物の油分、水分、ゴミ等は取り除いて下さい。
- 5) 換気、火気には充分注意して下さい。
- 6) 屋外での塗装では、スプレーミストの飛散に注意して下さい。
- 7) 塗料ダスト、塗料カスは廃棄するまで水に浸けておいて下さい。
- 8) 開缶した物はできる限り、早めに使い切ってください。
- 9) 保管する場合は皮張り防止のため、空気に接触しない様に密封して保管して下さい。
- 10) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 11) 製品の改良により内容を変更することがあります。

