

KTビニル A/C HB

環境配慮適合性表示((一社)日本塗料工業会の分類による)

B3:鉛・クロムフリー塗料

1. 塗料系

ビニル樹脂系下塗り／一液形／常乾

2. 特徴

- 1) 厚膜形で塗装省力化に寄与します。
- 2) 防食、耐水、耐曝露、耐久性に優れています。
- 3) 衝撃、摩耗などの外力に対する機械的強度に優れています。
- 4) エポキシ樹脂系下塗り及び各種A/F塗料との密着性に優れています。

3. 用途

船舶外板部下塗り

4. 塗料性状

色	シルバー
密度 (g/cm ³)	1.02
引火点 (°C)	11.0
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法に基づく表示	キシレン エチルベンゼン メタノール メチルイソブチルケトン
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤
消防法区分	第1石油類
荷姿	16 kg

* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	30分	20分	10分
	半硬化	5時間	3時間	2時間
塗装間隔	最短	5時間	3時間	2時間
	最長	上塗(A/F or T/C)の場合 5日		

6. 塗装条件

塗装方法	ハケ・ローラー	エアレス
気象	温度5°C以上 湿度85%以下	
素地調整	規定の素地調整まで実施する。ただし、サビ発生箇所及びワレや浮いた旧塗膜は、動力工具や手工具を用いて除去する。(SIS ST 3.0程度)	
希釈シンナー	ビニルシンナー	
希釈率	0~10%	5~15 %
標準使用量	275 g/m ²	390 g/m ²
標準膜厚	(Wet) 225 μm (Dry) 60 μm	
標準塗装回数	1回	

*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装：理論塗布量(計算値) × 1.2

スプレー塗装：理論塗布量(計算値) × 1.7

*2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

7. 適用上塗り(下塗り)

カナエポートA/Fクリーン#5000、#7000

KTビニルA/F D

(エコパワー#100、エコパワー#300、エコパワー#300D)

8. 使用上の注意

- 1) 希釈シンナーは必ず専用シンナーを使用して下さい。
- 2) 使用前に十分攪拌して下さい。
- 3) 屋外の塗装ではスプレースミスの飛散に注意して下さい。
- 4) 被塗面の水洗、乾燥、下地処理を十分行なって下さい。
- 5) 塗装時には、防臭、防塵マスクを着用して下さい。
- 6) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 7) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 8) 製品の改良により内容を変更する場合があります。

