

大 漁

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

D6: 防汚塗料

1. 塗料系

自己研磨形防汚塗料

2. 特徴

- 1) 亜酸化銅を防汚剤とする、鮮やかな色味の防汚塗料です。
- 2) 特殊自己研磨形樹脂の作用により抜群の防汚効果を長期間安定的に保ちます。
- 3) FRP面や各種旧塗膜への上塗り性に優れています。
- 4) 水洗による洗い落ち性が優れています。

3. 用途

FRP船外板船底部防汚塗料

4. 塗料性状

色	レッド ブラウン ブルー
密度 (g/cm ³)	1.61(レッド)
引火点 (°C)	27
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法に基づく表示	キシレン エチルベンゼン
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤
消防法区分	第2石油類
荷姿	20kg 4kg 2kg

* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、色やロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	1時間	30分	20分
	半硬化	6時間	5時間	3時間
塗装間隔	最短	6時間	4時間	3時間
	最長			

6. 塗装条件

塗装方法	ハケ、ローラー	エアレススプレー
気象	湿度85%以下	
素地調整	清水にて高圧水洗を行い、良く乾燥した後下地調整を行って下さい。	
希釈シンナー	カナエ船舶シンナー	
希釈率	0~3%	0~3%
標準使用量	250g/m ²	350g/m ²
標準膜厚	(Wet) 130 μm (Dry) 60 μm	
標準塗装回数	1~2回	

*1 標準使用量は、ロスを考慮し次のように計算しています。

ただし、この倍率は被塗物形状等によって変わりますので、経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ塗り : 理論塗布量 × 1.2

エアレススプレー塗装 : 理論塗布量 × 1.7

*2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

7. 適用下塗り

FRCプライマー

8. 使用上の注意

- 1) 希釈シンナーは必ず専用シンナーを使用して下さい。
- 2) 換気、火気には充分注意して下さい。
- 3) 使用前に十分攪拌して下さい。
- 4) 屋外の塗装では、スプレーミストの飛散に注意下さい。
- 5) 被塗面の水洗、乾燥、下地処理を十分行なって下さい。
- 6) 塗料が直接皮膚に付着しないよう注意し、塗装者は皮膚露出部に保護クリームを塗布して下さい。
- 7) 引火性があり、有機溶剤その他有害な物質を含有する色もありますので、容器表示の注意事項をお守り下さい。
- 8) 詳細についてはSDSを参照願います。
- 9) 製品の改良により内容を変更することがあります。

