

RE;オーシャン ZERO

環境配慮適合性表示((一社)日本塗料工業会の分類による)

D6: 防汚塗料

1. 塗料系

加水分解形船底防汚塗料

2. 特徴

- 亜酸化銅を防汚剤とする防汚塗料です。
- 加水分解機構の採用によりスムーズな表面更新性があり、常に塗膜表面は平滑で摩擦抵抗を減少させます。
- ハイズリッド化によりVOCの排出を抑制し、塗布量を低減できます。

3. 用途

船舶外板船底部防汚塗料
海洋構造物の没水部防汚塗料

4. 塗料性状

色	オータムレッド※フ라운、 808ブルー(受注生産)
密度 (g/cm ³)	1.66(レッド)
引火点 (°C)	27.0°C
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法に 基づく表示	キシレン、エチルベンゼン
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤
消防法区分	第2石油類
荷姿	18kg

* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、色やロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	1時間	30分	20分
	半硬化	6時間	4時間	3時間
塗装間隔	最短	6時間	5時間	4時間
	最長	—	—	—

6. 塗装条件

塗装方法	ハケ・ローラー	エアレススプレー
気象	湿度85%以下	
素地調整	清水にて高圧水洗を行い、良く乾燥した後、下地調整を行って下さい	
希釈シンナー	カナエ船舶用シンナー	
希釈率	0～5 %	0～5 %
標準使用量	382 g/m ²	541 g/m ²
標準膜厚	(Wet)195 μm (Dry)100 μm	
標準塗装回数	1～2 回	

*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装：理論塗布量(計算値) × 1.2

スプレー塗装：理論塗布量(計算値) × 1.7

*2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

7. 適用下塗り

カナエポートA/C タイコート
KR A/C 各種
エコパワーA/C #50
KTビニルA/C HB

8. 使用上の注意

- 希釈シンナーは必ず専用シンナーを使用して下さい。
- 使用前に十分攪拌して下さい。
- 屋外の塗装ではスプレーミストの飛散に注意して下さい。
- 被塗面の水洗、乾燥、下地処理を十分行して下さい。
- 塗装時については、防臭、防塵マスクを着用して下さい。
- その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 製品の改良により内容を変更する場合があります。

