

速乾 マリンコート

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

B3:鉛・クロムフリー塗料

B4:ホルムアルデヒド放散量低減塗料

1. 塗料系

塩化ゴム樹脂系上塗り塗料／一液形／常乾

2. 特徴

- 1) 1液で作業性に優れています。
- 2) 耐候性に優れ、下塗り塗料の組み合わせにより優れた耐久性を発揮します。
- 3) 耐海水性、耐水性、耐薬品性に優れています。
- 4) 速乾性で高光沢な仕上がりです。

3. 用途

船舶外舷、デッキ、上甲板、居住区、
一般鉄骨構造物の上塗りなど

4. 塗料性状

色	各色
密度 (g/cm ³)	1.27(ホワイト)
引火点 (°C)	27.0
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法に 基づく表示	キシレン エチルベンゼン
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤
消防法区分	第2石油類
荷姿	16kg、4kg

* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、色やロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	1時間	30分	20分
	半硬化	5時間	3時間	2時間
塗装間隔	最短	12時間	6時間	4時間
	最長	—	—	—

6. 塗装条件

塗装方法	ハケ・ローラー	エアスプレー	エアレススプレー
気象	温度5°C以上 湿度85%以下		
素地調整	良く付着している黒皮や旧塗膜(活膜)は残し、さび及び割れや浮きが見られる旧塗膜は動力工具や手工具を用いて除去する。また、油脂、グリースなどはシンナーで清掃する。		
希釈シンナー	塩ゴム/アクリルシンナー		
希釈率	0～5%	5～15%	0～10%
標準使用量	105 g/m ²	150 g/m ²	150 g/m ²
標準膜厚	(Wet) 70 μm (Dry) 30 μm		
標準塗装回数	1～2回		

*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装：理論塗布量(計算値) × 1.2

スプレー塗装：理論塗布量(計算値) × 1.7

*2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

*3 素地の水分や塩分は塗膜の密着性を低下させます。結露、降雨、降雪の恐れがある場合は塗装を避け、塩分の付着が疑われる場合は水洗し十分に乾燥させてください。

*4 エアレス条件：チップ519・619(グラコ)、2次圧120～150kg/cm²

7. 適用下塗り

エコパワーDRプライマー
エコパワー#100、#300
カナエポートA/Cタイコート等

8. 使用上の注意

- 1) 保管する場合は皮張り防止のため、空気に接触しないように密封して保管し早めに使用して下さい。
- 2) 自然発火や引火の危険性があるので、塗料の付着したウエスや塗料カス、スプレーダスト等は、すぐに焼却するか、廃棄するまで必ず水に浸けておいて下さい。
- 3) 塗装中、乾燥中とも換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにして下さい。
- 4) 暗所や高温高湿な条件の場所(特に屋内)では、黄変する(白、淡彩で顕著)ことがあります。
- 5) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 6) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 7) 製品の改良により内容を変更する場合があります。

