

FRCマリンゴールドLE

環境配慮適合性表示((一社)日本塗料工業会の分類による)

B3:鉛・クロムフリー塗料

1. 塗料系

アクリル樹脂系上塗り塗料／一液形／常乾

2. 特徴

- 速乾性で高光沢な仕上がりです。
- 耐候性が優れ、下塗りとの組み合わせで良好な耐久性を発揮します。
- 作業性が良好です。

3. 用途

船舶内外部、デッキ及び上甲板
一般鉄鋼構造物 等

4. 塗料性状

色	ホワイト、各色
密度 (g/ml)	1.23(ホワイト)
引火点 (°C)	27.5
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法に 基づく表示	キシレン エチルベンゼン
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤
消防法区分	第2石油類
荷姿	2kg、4kg、15kg

* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、
色やロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	40分	20分	15分
	半硬化	4時間	2時間	1時間
塗装間隔	最短	6時間	3時間	2時間
	最長	—	—	—

6. 塗装条件

塗装方法	ハケ、ローラー	エア・エアレススプレー
気象	温度5°C以上	湿度85%以下
素地調整	ディスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパーなどでさび、黒皮をできるだけ除去し、油脂、グリースなどはペイントシナーで清掃する。 素地部にはプライマーを塗布すること。	
希釈シナー	カナエ塩ゴム・アクリルシナー エコパワーアクリルシナーS	
希釈率	0～10 %	0～20 %
標準使用量	110 g/m ²	150 g/m ²
標準膜厚	(Wet)75 μm (Dry)30 μm	
標準塗装回数	1～2 回	

*1 標準使用量は一般的な塗装ロスを考慮して、次のように
計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ塗り : 理論塗布量 × 1.2

スプレー塗装 : 理論塗布量 × 1.7

*2 標準Wet膜厚は、希釈シナーを含んでいません。

7. 適用下塗り

KR-A/C各種

カナエポートA/Cタイコート

エコパワー#100、#300 など

エコパワーDRプライマー

8. 使用上の注意

- この塗料の上塗りに塩化ゴム系塗料及び反応硬化型塗料の
塗装は避けて下さい。
- FRPやアルミ面に塗装する場合は、サンディング後に
適当な下塗りを必ず塗装して下さい。直接塗装すると
十分な付着性が得られない場合があります。
- 塗装中、乾燥中とも換気をよくし、蒸気を吸い込まない
ようにして下さい。
- その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 製品の改良により内容を変更する場合があります。

