

# 速乾マリンデッキ

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

# B3:鉛・クロムフリー塗料

# 1. 塗料系

塩化ゴム樹脂系上塗り塗料/一液形/常乾

# 2. 特徴

- 1)作業性に優れています。(ハケ、ローラー、エアレス)
- 2) 強靭な塗膜を形成し、下塗り塗料の組み合わせにより 優れた耐久性を発揮します。
- 3) 耐海水性、耐水性、耐薬品性に優れています。
- 4) 密着性良好で、層間密着性にも優れています。

#### 3. 用涂

船舶暴露甲板、船舶内甲板 フローティングデッキなど

#### 4. 塗料性状

色		緑、その他				
密度 (g/ml)		$1.20 \pm 0.03$				
引火点 (℃)		27.5°C				
爆発限界	下限	1.0(参考値)				
(容量%)	上限	7(参考値)				
劇物表示		該当せず				
労働安全衛生流	去に	キシレン				
基づく表示		エチルヘ゛ンセ゛ン				
有機溶剤予防規則		第2種有機溶剤				
消防法区分		第2石油類				
荷姿		16 kg、4kg				

\* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、 色やロット等により若干の変動があります。

# 5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C		
乾燥時間	指触	40分	30分	20分		
	半硬化	6時間	3時間	2時間		
塗装間隔	最短	10時間	8時間	6時間		
	最長	1	1	1		

# 6. 塗装条件

	坐表刀法	ハク・ローラー	エアレススプレー			
	気象	温度5℃以上	湿度85%以下			
IJ	素地調整	規定の素地調整まで実施する。ただし、サビ発生箇所及びワレや浮いた旧塗膜は、動力工具や手工具を用いて除去する。(SIS ST 3.0程度)				
	希釈シンナー	塩ゴム・アクリルシンナー				
	希釈率	<b>0∼</b> 5%	0 <b>~</b> 10%			
	標準塗付量	110 g/m²	150 g∕ <b>m</b> ³			
	標準膜厚	(Wet) 75 $\mu$ m (Dry)30 $\mu$ m				

\*1 エアレススプレー条件(参考)

二次圧 10MPa (100kgf/c㎡)以上 チップNO 163-617~719(グラコ) ガン移動速度 60~80cm/秒

\*2 標準使用量は、ロスを考慮し次のように計算しています。 ただし、この倍率は被塗物形状等によって変わりますので、 経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ塗り : 理論塗布量 × 1.2エアレススプレー塗装 : 理論塗布量 × 1.7\*3 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

# 7. 適用下塗り

KR-A/C各種 カナエポートA/Cタイコート エコパワー#100、#300等

### 8. 使用上の注意

- 1)保管する場合は皮張り防止のため、空気に接触しない様に密封して保管し早めに使って下さい。
- 2) 自然発火や引火の危険性があるので、塗料の付着した ウェスや塗料カス、スプレーダスト等は、廃棄するまで必ず 水に浸けておいて下さい。
- 3) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 4) 詳細な安全情報についてはMSDSをご参照ください。
- 5) 製品の改良により内容を変更する場合があります。