

マリンウレタン#200

環境配慮適合性表示((一社)日本塗料工業会の分類による)

B3:鉛・クロムフリー塗料

1. 塗料系

アクリルウレタン樹脂系

／二液形／常乾～強制乾燥

2. 特徴

- 1) 可使時間が長く、ラッカーに近い速乾性です。
- 2) 作業性が良好です。
- 3) 良好な耐候性を有し、耐黄変性、光沢保持率が優れています。

3. 用途

一般鋼構造物、各種プラント、重車両、軽合金製品、船舶外舷・上甲板など

4. 塗料性状

		主剤	硬化剤
混合比		主剤:硬化剤=100:20	
色		各色	無色透明
密度 (g/ml)		0.95～1.23	0.99
引火点 (°C)		27.5	28
爆発限界 (容量%)	下限	1.0	1.0
	上限	7.0	7.0
劇物表示		非該当	非該当
労働安全衛生法 に基づく表示		キシレン エチルベンゼン	キシレン エチルベンゼン
有機溶剤予防規則		第2種	第2種
消防法区分		第2石油類	第2石油類
荷姿		18kgセット、4.8kgセット	

* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、色やロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	45分	30分	20分
	半硬化	5時間	3時間	2時間
塗装間隔	最短	8時間	4時間	3時間
	最長	—	—	—
可使時間		8時間	6時間	5時間

6. 塗装条件(一般鋼構造物;ホワイト)

塗装方法	ハケ	エアレススプレー
気象	温度5°C以上	湿度80%以下
素地調整	ディスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパーなどでさび、黒皮をできるだけ除去し、油脂、グリースなどはペイントシナーで清掃して、適切な下塗りを塗装する。	
希釈シナー	マリンウレタンシナー	
希釈率	0～10 %	5～15 %
標準使用量	100 g/m ²	140 g/m ²
標準膜厚	(Wet) 70 μm	(Dry) 30 μm

*1 エアレススプレー条件(参考)

二次圧 10MPa (100kgf/cm²) 以上

チップNO 163-513～619(グラコ)

ガン移動速度 60～80cm/秒

*2 標準使用量は、ロスを考慮し次のように計算しています。

ただし、この倍率は被塗物形状等によって変わりますので、経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ塗り : 理論塗布量 × 1.2

エアレススプレー塗装 : 理論塗布量 × 1.7

*3 標準Wet膜厚は、希釈シナーを含んでいません。

7. 適用下塗り

エコパワー#100、#300

SVプライマー#2500、

エコパワーDRプライマー

カナエスーパープライマー等

8. 使用上の注意

- 1) 硬化剤は大気中の水分と反応しますので、密栓して冷暗所に貯蔵して下さい。
- 2) 主剤と硬化剤を混合したものは反応が進行しますのでポットライフ内で使い切るようにして下さい。ポットライフを過ぎたものは使用しないで下さい。
- 3) 低沸点溶剤で希釈する場合はブラッシングしやすいので相対湿度が80%以上のときには使用しないで下さい。
- 4) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 5) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 6) 製品の改良により内容を変更する場合があります。



カナエ塗料株式会社

<http://www.kanaepaint.co.jp/>

本社 〒538-0044 大阪市鶴見区放出東1-6-13
TEL (06) 6961-2263 FAX (06) 6963-0085