カナエKシルバー

■JIS K 5492(アルミニウムペイント)　■ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

B1:弱溶剤塗料	B3:鉛・クロムフリー塗料	

1. 塗料系

重合油系上塗り／一液形／常乾

2. 特徴

1) 耐候性に優れ、長時間の暴露に耐えます。
2) 耐水性、耐海水性が良好です。
3) 光線や熱線を反射するので、内容物の温度上昇防止、暑熱緩和に有効です。
4) 美しいシルバー色の仕上がりになります。
5) エチルベンゼンを微量含有していますが、特定化学物質障害予防規則は適用されません。

3. 用途

船舶上構部、艤装品等の上塗り、建築内装、タンク、橋梁、鉄塔等の大型鉄鋼構造物の上塗り
パイプ、ボイラー等の上塗り(新設、塗り替え)

4. 塗料性状

色	ｼﾙﾊﾞｰ
密度 (g/cm^3)	0.98
引火点 (℃)	39.5℃
労働安全衛生法に基づく表示	ｷｼﾚﾝ ｴﾁﾙﾍﾞﾝｾﾞﾝ
有機溶剤予防規則	第3種有機溶剤
消防法区分	第2石油類
荷姿	0.7L、4L、16L

＊上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、ﾛｯﾄ等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触	2時間	1時間	1時間
	半硬化	6時間	3時間	2時間
塗装間隔	最短	32時間	16時間	16時間
	最長	7日	7日	7日

6. 塗装条件

塗装方法	ﾊｹ・ﾛｰﾗｰ	ｴｱｽﾌﾟﾚｰ	ｴｱﾚｽｽﾌﾟﾚｰ
気象	温度5℃以上　湿度85%以下		
素地調整	ﾃﾞｨｽｸｻﾝﾀﾞｰ、ﾜｲﾔｰﾌﾞﾗｼ、ｽｸﾚｰﾊﾟｰなどでさび、黒皮をできるだけ除去し、油脂、ｸﾞﾘｰｽなどはﾍﾟｲﾝﾄｼﾝﾅｰで清掃する。		
希釈ｼﾝﾅｰ	ﾍﾟｲﾝﾄｼﾝﾅｰ		
希釈率	0%	0～5%	
標準使用量	50 g/㎡	70 g/㎡	
標準膜厚	(Wet)40μm (Dry)15μm		
標準塗装回数	1 回		

*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。
ﾊｹ・ﾛｰﾗｰ塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.2
ｽﾌﾟﾚｰ塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.7
*2 標準Wet膜厚は、希釈ｼﾝﾅｰを含んでいません。

7. 適用下塗り

サビロン各種

8. 使用上の注意

1) 保管する場合は皮張り防止のため、空気に接触しないように密封して保管し早めに使用して下さい。
2) 自然発火や引火の危険性があるので、塗料の付着したｳｴｽや塗料ｶｽ、ｽﾌﾟﾚｰﾀﾞｽﾄ等は、すぐに焼却するか、廃棄するまで必ず水に浸けておいて下さい。
3) 屋内で使用する場合には、塗装中、乾燥中とも換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにして下さい。
4) 屋外での塗装では、ｽﾌﾟﾚｰﾐｽﾄの飛散に注意して下さい。
5) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
6) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
7) 製品の改良により内容を変更する場合があります。

カナエ塗料株式會社
http://www.kanaepaint.co.jp
本社 〒538-0044 大阪市鶴見区放出東1-6-13
TEL (06) 6961-2263 FAX (06) 6963-0085