

サンホークマリン#500 ノンプラ

■JIS K 5516 2種上塗り用（合成樹脂調合ペイント）

※色によってはJIS表示対象外のものがあります。

環境配慮適合性表示（（社）日本塗料工業会の分類による）

B1: 弱溶剤塗料

B3: 鉛・クロムフリー塗料

1. 塗料系

アルキド樹脂系上塗り／一液形／常乾

2. 特徴

- 1) サンホークマリン#500（アルキド樹脂系上塗り）に防錆性を付与しました。
- 2) JIS K 5621 2種以上の防錆性を有しています。
- 3) 錆止塗装工程を省くことができます。
- 4) 塗装作業性（特にハケ塗り）に優れています。
- 5) エチルベンゼンを微量含有していますが、特定化学物質障害予防規則は適用されません。

3. 用途

船舶内外部、大型鉄鋼構造物、一般建築物の鉄部の新設および塗り替え上塗り用

4. 塗料性状

色	各色
密度（g/cm ³ ）	1.22（ホワイト）
引火点（℃）	41.0
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法に基づく表示	キシレン、エチルベンゼン メタノール
有機溶剤予防規則	第3種有機溶剤
消防法区分	指定可燃物
荷姿	3L、18kg

* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、色やロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触	3時間	1時間	40分
	半硬化	18時間	12時間	10時間
塗装間隔	最短	40時間	24時間	16時間
	最長	—	—	—

6. 塗装条件

塗装方法	ハケ・ローラー	エアスプレー	エアレススプレー
気象	温度5℃以上 湿度85%以下		
素地調整	ディスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパーなどでさび、黒皮をできるだけ除去し、油脂、グリースなどはペイントシンナーで清掃する。		
希釈シンナー	ペイントシンナー		
希釈率	0～5 %	0～10 %	0～10 %
標準使用量	100 g/㎡	140 g/㎡	
標準膜厚	(Wet) 70 μm (Dry) 35 μm		
標準塗装回数	2 回		

*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装：理論塗布量（計算値）× 1.2

スプレー塗装：理論塗布量（計算値）× 1.7

*2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

7. 適用下塗り

サビロンムエン

8. 使用上の注意

- 1) 保管する場合は皮張り防止のため、空気に接触しないように密封して保管し早めに使用して下さい。
- 2) 自然発火や引火の危険性があるので、塗料の付着したウエスや塗料カス、スプレーダスト等は、すぐに焼却するか、廃棄するまで必ず水に浸けておいて下さい。
- 3) 塗装中、乾燥中とも換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにして下さい。
- 4) 暗所や高温高湿な条件の場所（特に屋内）では、黄変する（白、淡彩で顕著）ことがあります。
- 5) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 6) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 7) 製品の改良により内容を変更する場合があります。

