

エコパワー AL プライマー

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

B3:鉛・クロムフリー塗料

B6:タールフリー塗料

1. 塗料系

エポキシ樹脂系下塗り／二液形／常乾

2. 特徴

- 1) アルミ材との密着性に優れています。
- 2) 耐水性が良好です。
- 3) 厚膜塗装が可能です。
- 4) 上塗り塗料との適正に優れています。
- 5) 非鉄金属との付着性に優れています。

3. 用途

アルミ船内外部、アルミ製構造物、非鉄構造物

4. 塗料性状

	主剤	硬化剤
混合比(重量)	主剤：硬化剤 = 100：30	
色(色相)	ライトグレー	(淡褐色)
密度 (g/cm ³)	1.38	0.91
引火点 (°C)	17.5	10.0
劇物表示	該当無し	該当無し
労働安全衛生法に基づく表示	エポキシ樹脂 キシレン、トルエン エチルベンゼン イソプロピルアルコール エチレンジクロールモノブチルエーテル メチルイソブチルケトン	トルエン メチルイソブチルケトン イソプロピルアルコール 変性脂環式ポリアミン
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤	
消防法区分	第1石油類	
荷姿	18kgセット、4kgセット	

* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、色やロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		10°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	7時間	4時間	2時間
	半硬化	24時間	10時間	8時間
塗装間隔	最短	24時間	14時間	8時間
	最長	3日		
可使時間		10時間	7時間	4時間

6. 塗装条件

塗装方法	ハケ	エアスプレー	エアレススプレー
気象	温度10℃以上 湿度85%以下		
素地調整	ディスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパーなどでさび、黒皮をできるだけ除去し、油脂、グリースなどはペイントシンナーで清掃する。		
希釈シンナー	エポノックスシンナー		
希釈率	0～5 %	10～30 %	0～10 %
標準使用量	140 g/m ²	200 g/m ²	
標準膜厚	(Wet) 95 μm (Dry) 50 μm		
標準塗装回数	1回		

*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装：理論塗布量(計算値) × 1.2

スプレー塗装：理論塗布量(計算値) × 1.7

*2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

7. 適用上塗り

ウレテックス#800H
エコパワーアクリル

8. 使用上の注意

- 1) 混合比率を守り、可使時間内に使い切して下さい。
- 2) 主剤と硬化剤を混合したものは反応が進行しますのでポットライフ内で使い切るようにして下さい。ポットライフを過ぎたものは使用しないで下さい。
- 3) 気温が5°C以下での塗装は、塗膜欠陥を生じる恐れがあるので避けて下さい。
- 4) 塗装間隔の最長期限を過ぎた場合は、上塗りを塗装する前に面荒しを行って下さい。
- 5) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 6) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 7) 製品の改良により内容を変更する場合があります。

