

【水性】1液形エポキシ樹脂系防食塗料

ALQUA HPG#200

環境配慮適合表示 A1:水系塗料(W3)



■ 塗料系統

エポキシ樹脂系下塗り／一液形／常乾

■ 塗料特性

- 非常に高い防錆性を有します。
- 速乾性で、塗装後の作業性が優れています。
- 水単独で希釈できます。
- 亜鉛メッキ鋼板など幅広い素材へ塗装できます。
- 幅広い乾燥条件に適応可能です。
常温乾燥～送風～強制乾燥（例えば、60℃×15分）

■ 推奨用途

建機、重機、自動車部品、車両シャーシ、金属製品一般

■ 混合比および希釈方法

無希釈でご使用下さい。

■ m²当たりの使用量(目安)

乾燥膜厚 30 μm の場合

エアスプレーの場合 185 g/m²

■ 色

各色（指定色等は、当社までお問合せ下さい。）

■ 荷姿

4Kg、16Kg

■ 推奨塗装仕様

工 程	製 品 名	塗装膜厚	塗装回数	塗装間隔(20℃)	希釈剤および比率
下地処理	ミルスケール(黒皮)・赤錆などの腐食や脆弱な旧塗膜は、ブラスト処理(SIS Sa2 1/2以上)またはパワーツールで研掃(SIS St3)する。研削材や粉塵は、エアブローで除去。油脂・グリースなどの付着物はペイントシンナーやラッカーシンナー等で除去する。				
塗 装	下塗り	ALQUA HPG#200	30 μm	1 回	最短 1.5 時間 無希釈
	上塗り	ALQUA MA コート	30 μm	1 回	無希釈

■ 使用上の注意

- 使用前に十分攪拌してください。
- 希釈に使用する水は、水道水あるいは飲用可能な水を使用して下さい。（工業用水は使用不可）
- 水性塗料ですので、シンナーの添加はしないで下さい。
- 塗料の保管は5℃以上で直射日光を避け通風の良い場所に保管して下さい。（0℃以下では凍結の可能性があります。）
- 保管する場合は皮張り防止のため、空気に接触しない様に密封して保管し、早期に使い切る様にして下さい。
- 廃塗料および洗浄等で発生した廃液は産業廃棄物です。適正な方法で処理して下さい。



当製品を安全にお取り扱いいただくために製品説明書、安全データシート(SDS)、製品に貼付の警告ラベルなどを良く読んでご使用下さい。

■ 塗膜乾燥性

塗装環境の温度		10℃	20℃	30℃
乾燥時間	指 触	1時間	30分	20分
	半硬化	3時間	1時間	45分
塗装間隔	最 短	4時間	1.5時間	1時間

*) 目安として参照ください。湿度や風により変化します。

■ 推奨の上塗り・下塗り塗料

- 〈下塗り〉 アルクアサビテンシルバー
 〈上塗り〉 ALQUA MA コート
 ALQUA トップコート
 ALQUA UT ファイン

■ 適用法令

労働安全衛生法(特定化学物質)	該当しない
労働安全衛生法(有機溶剤中毒規則)	該当しない
消防法	非危険物
毒物及び劇物取締法	該当しない