

# エポノックスマイルドプライマー

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

B1:弱溶剤塗料	B3:鉛・クロムフリー塗料	B6:タールフリー塗料
----------	---------------	-------------

## 1. 塗料系

エポキシ樹脂系下塗り／二液形／常乾

## 2. 特徴

- 1) 臭気がマイルドで作業が容易です。
- 2) 旧塗膜への密着性に優れています。
- 3) 各種基材に対する密着性に優れています。
- 4) 防食性に優れ、残存錆に対する適正が良好です。
- 5) 耐溶剤性が良好です。

## 3. 用途

一般鋼構造物、各種プラント、重車両、軽合金製品、建築物内外部の鉄部、トン、金属一般

## 4. 塗料性状

	主剤	硬化剤
混合比(重量)	主剤:硬化剤=90:10	
色	ホワイト、グレーなど	無色透明
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.50(グレー)	0.89
引火点 (°C)	31.5	31.5
劇物表示	該当せず	
労働安全衛生法に基づく表示	キシレン エチルベンゼン	キシレン エチルベンゼン
有機溶剤予防規則	第3種	第3種
消防法区分	第2石油類	第2石油類
荷姿	4kgセット 16kgセット	

\* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、色やロット等により若干の変動があります。

## 5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	4時間	2時間	1時間
	半硬化	24時間	12時間	8時間
塗装間隔	最短	24時間	14時間	10時間
	最長	7日	7日	7日
可使時間		8時間	6時間	3時間

## 6. 塗装条件

塗装方法	ハケ・ローラー	エアレススプレー
気象	温度5°C以上 湿度85%以下	
素地調整	ディスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパーなどで弱く付着した黒皮、さび、塗膜、異物をできるだけ除去(ISO St3)し、油脂、グリースなどはペイントシンナーで清掃する。活膜は、面荒らしを実施する。	
希釈シンナー	ペイントシンナーA	
希釈率	0~5%	5~20%
標準使用量	230 g/m <sup>2</sup>	320 g/m <sup>2</sup>
標準膜厚	(Wet) 135 μm (Dry) 60 μm	
標準塗装回数	1回	

\*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.2

スプレー塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.7

\*2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

## 7. 適用上塗り

UX-マイルドフッソ  
アルクアフッソ等

## 8. 使用上の注意

- 1) 主剤、硬化剤の混合比率を厳守して下さい。
- 2) 主剤と硬化剤を混合したものは反応が進行しますのでポットライフ内で使い切るようにして下さい。ポットライフを過ぎたものは使用しないで下さい。
- 3) 塗装中、乾燥中とも換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにして下さい。
- 4) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 5) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 6) 製品の改良により内容を変更する場合があります。

