

ARプライマー2

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

B3:鉛・クロムフリー塗料

1. 塗料系

エポキシ変性アルキド樹脂系下塗り／一液形／常乾

2. 特徴

- 幅広い金属材料や旧塗膜に対して付着性に優れています。
- 防食性に優れ、残存さびに対する適性が良好です。
- 一液タイプで乾燥性も良く、工期を短縮することが可能です。
- 使いやすいターペン可溶タイプです。
- エアレス・エアーブレイ塗装でダストが出にくい。

3. 用途

トタン屋根、建築物内外部の鉄部
※ アルミ、新設の垂鉛メッキには不適

4. 塗料性状

色	ダークグレー、各色
密度 (g/cm ³)	1.28(ダークグレー)
引火点 (°C)	28.5°C
劇物表示	該当せず
労働安全衛生法に基づく表示	キシレン、エチルベンゼン イソブタノール
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤
消防法区分	第2石油類
荷姿	16kg

※ 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、ロットにより若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	1時間	30分	20分
	半硬化	5時間	2時間	1時間
塗装間隔	最短	16時間	6時間	4時間
	最長	← 5日 →		

※ 夏場の屋根など高温下では上塗りを3日以内に塗装して下さい。塗装間隔が最長時間を過ぎると、上塗りが密着しにくくなりますので、ケレン(足付け)をして下さい。

6. 塗装条件

塗装方法	ハケ・ローラー	エアスプレー	エアレススプレー
気象	気温5℃以上 湿度85%以下 表面温度50℃以下		
素地調整	ディスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパーなどでさび、黒皮をできるだけ除去し、油脂、グリースなどはペイントシンナーで清掃する。		
希釈	ペイントシンナーA、マイルドシンナー		
希釈率	0～10%	10～20%	0～15%
標準使用量	125 g/m ²	175 g/m ²	
標準膜厚	(Wet) 80 μm (Dry) 35 μm		
標準塗装回数	1 回		

*1 結露が考えられる場合は塗装を避けて下さい。

*2 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.2

スプレー塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.7

7. 適用上塗り

UX-マイルドフツソ等

8. 使用上の注意

- 十分な塗膜性能を確保するために、上記塗装条件を守って下さい。
- 塗装器具の洗浄にはラッカーシンナーなどの強溶剤の使用を推奨します。
- 塗り重ね日数がオーバーした場合、ペーパー掛け、シンナー拭きなどで面粗ししてから塗り重ねて下さい。
- 保管する場合は皮張り防止のため、空気に接触しない様に密封して保管し早めに使って下さい。
- 自然発火や引火の危険性があるので、塗料の付着したウエスや塗料カス、スプレーダスト等は、すぐに焼却するか、廃棄するまで必ず水に浸けておいて下さい。
- 容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- ARプライマーとの混合はできません。
- 他社上塗り製品との組み合わせには、予め試験などにより付着することをご確認ください。

