

アルクアLCコート

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

A1:水系塗料(W3)

B3:鉛・クロムフリー塗料

1. 塗料系

アクリル変性エポキシエステル樹脂系(水系)上塗り/
一液形/常乾

2. 特徴

- 超速乾性で塗装後の作業性が優れています
- スプレーはもちろん刷毛・ローラーでの作業性も良好です。
- 光沢のある外観と高い防食性、耐候性を併せ持つ1コートフィニッシュタイプの金属用上下兼用塗料です。
- 亜鉛メッキ鋼板など幅広い素材へ塗装できます。
(但し、溶融亜鉛メッキについては、密着性にバラツキを生じやすいのでご注意ください)
- 幅広い乾燥条件に適応可能
常温乾燥～送風～強制乾燥 (例えば、60℃×15分)

3. 用途

建設用機械、農機具類等の新規及び塗り替え用、
自動車用部品、車両シャーシ
建築資材などの鋼製品一般、建物内外部の鉄部など

4. 塗料性状

色	ホワイト、各色、クリアー
密度 (g/cm ³)	1.12 (ホワイト)
pH	8～10
光沢	80
労働安全衛生法に基づく表示	エチレングリコール モノブチルエーテル
有機溶剤予防規則	非該当
消防法区分	非危険物
荷姿	14kg、4kg

*1 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、
色やロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触	30分	20分	10分
	半硬化	2時間	1時間	45分
塗装間隔	最短	3時間	1.5時間	1時間

* 乾燥条件(送風、湿度等)により各乾燥時間は変わります。

6. 塗装条件

塗装方法	ハケ・ローラー	エアスプレー	エアレススプレー
気象	温度5℃以上 湿度85%以下		
素地調整	ディスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパーなどでさび、黒皮をできるだけ除去し、油脂、グリースなどはペイントリナーで清掃する。		
希釈リナー	清水(飲用可能な水)		
希釈率	0～5%		
標準使用量	120 g/m ²	175 g/m ²	
標準膜厚	(Wet) 90±15 μm	(Dry) 30±5 μm	
標準塗装回数	1回		

*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように
計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.2

スプレー塗装 : 理論塗布量(計算値) × 1.7

*2 標準Wet膜厚は、希釈リナーを含んでいません。

7. 使用上の注意

- 保管する場合は皮張り防止のため、空気に接触しない様に密封して保管し早めに使って下さい。
- 塗料の保管は5℃以上を保持し、直射日光を避け通風の良い場所に保管して下さい。
0℃以下では塗料が凍り使用出来なくなります。
- 自然発火や引火の危険性があるので、塗料の付着したウエスや塗料カス、スプレーダスト等は、すぐに焼却するか、
廃棄するまで必ず水に浸けておいて下さい。
- 希釈される場合は飲用可能な水をご使用下さい。
工業用水、井戸水は使用しないで下さい。
- 塗装時の液温は10℃以上を保持して下さい。
10℃以下の温度では粘度が急激に上昇し塗装ができません場合があります。
- その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 製品の改良により内容を変更する場合があります。

