

リルカ#54

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

B3:鉛・クロムフリー塗料

1. 塗料系

アクリル変性アルキド樹脂系上塗り

／一液形／常乾

2. 特徴

- 鮮映性が高く、肉持ち感があるので、高級感のある外観が得られます。
- 指触・半硬化乾燥がラッカー並に早いタイプです。
- 重ね塗り性が良好です。
- 耐候性が優れています。
- 寒暖サイクル(−35℃×4h→+60℃×4hのサイクル)が優れています。

3. 用途

重車両、建設機械、大型特装車、農業機械、産業機械、船舶外舷など

4. 塗料性状

色	各色
密度 (g/cm ³)	1.19(ホワイト)
引火点 (°C)	27.5℃
労働安全衛生法に基づく表示	キシレン、n-ブタノール イソブタノール、スチレン エチルベンゼン
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤
消防法区分	第2石油類
荷姿	4kg、16kg

* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、色やロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触	20分	10分	10分以内
	半硬化	2時間	1時間	40分
塗装間隔	最短	4時間	3時間	2時間
	最長	—	—	—

6. 塗装条件

塗装方法	ハケ・ローラー	エアスプレー	エアレススプレー
気象	温度5℃以上 湿度85%以下		
素地調整	被塗物の油分、水分、ゴミなどは完全に取り除いて下さい。 金属素地露出部は必ずプライマーを塗装して下さい。		
希釈シンナー	リルカ#54シンナー		
希釈率	5～10%	20～40%	15～25%
標準使用量	100 g/m ²	140 g/m ²	
標準膜厚	(Wet)70 μm (Dry)30 μm		
標準塗装回数	2 回		

*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装：理論塗布量(計算値)×1.2

スプレー塗装：理論塗布量(計算値)×1.7

*2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

7. 適用下塗り

SVプライマー各種
リルカ#91プライマーS
スーパープライマー
ハイパワーガード

8. 使用上の注意

- 保管する場合は皮張り防止のため、空気に接触しないように密封して保管し早めに使用して下さい。
- 自然発火や引火の危険性があるので、塗料の付着したウエスや塗料カス、スプレーダスト等は、すぐに焼却するか、廃棄するまで必ず水に浸けておいて下さい。
- 金属素地露出部は必ずプライマーを塗装して下さい。
- 屋外での塗装では、スプレーミストの飛散に注意して下さい。
- その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 製品の改良により内容を変更する場合があります。

