# ネオカナヱ スーパー

■JIS K 5572 2種(フタル酸樹脂エナメル) ※色によってはJIS表示対象外のものがあります。

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

|B1:弱溶剤塗料 | B3:鉛・クロムフリー塗料

## 1. 塗料系

アルキド樹脂系上塗り/一液形/常乾

### 2. 特徴

- 1) 隠ぺい力が高く、肉持ちの良い高級感のある 外観が得られます。
- 2) スプレーだけでなくハケ塗り性も良好です。
- 3) 強制乾燥も可能です。
- 4) エチルベンゼンを微量含有していますが、 特定化学物質障害予防規則は適用されません。

## 3. 用途

重車両、重電機器、建設用機械、鋼製建具、 農機具類、ドラム缶などの鉄部材

#### 4. 塗料性状

<u> </u>			
色	各色		
密度 (g/cm³)	1.16 ( ቱ ワ		
引火点(℃)	36.0		
劇物表示	該当せず		
労働安全衛生法に	キシレン		
基づく表示	エチルヘ゛ンセ゛ン		
有機溶剤予防規則	第3種有機溶剤		
消防法区分	第2石油類		
荷姿	16kg、4kg、1kg		

\* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、 色やロット等により若干の変動があります。

#### 5. 乾燥時間

温度	Ę	5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	40分	30分	20分
\$47 <b>未</b> 时间	半硬化	10時間	2.5時間	2時間
	最短	24時間	16時間	8時間
坐衣间附	最長	_	_	_

## 6. 塗装条件

_							
	塗装方法	ハケ	エアスプレー	エアレススプレー			
	気象	温度5℃以上 湿度85%以下					
	素地調整						
		ティスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパーなど					
		でさび、黒皮をできるだけ除去し、油脂、					
		グリースなどはペイントシンナーで清掃する。					
	希釈シンナー	ネオカナエシンナー					
	希釈率	5 <b>~</b> 10 %	10~20 %	10~20 %			
	標準使用量	100 g/m²	140 g/m <sup>2</sup>				
	標準膜厚	(Wet) 70 $\mu$ m (Dry) 30 $\mu$ m					
	標準塗装回数	2 回					

\*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装: 理論塗布量(計算値) × 1.2 スプレー塗装: 理論塗布量(計算値) × 1.7 \*2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

## 7. 適用下塗り

サビロン各種 SVプライマー各種

#### 8. 使用上の注意

- 1)保管する場合は皮張り防止のため、空気に接触しない ように密封して保管し早めに使用して下さい。
- 2) 自然発火や引火の危険性があるので、塗料の付着した ウェスや塗料カス、スプレーダスト等は、すぐに焼却するか、 廃棄するまで必ず水に浸けておいて下さい。
- 3) 塗装中、乾燥中とも換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにして下さい。
- 4) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 5) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 6) 製品の改良により内容を変更する場合があります。