

ネオカナエスーパー#300S ブラック

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

B3:鉛・クロムフリー塗料

1. 塗料系

変性アルキド樹脂系上塗り／一液形／常乾

2. 特徴

- 1) 重金属フリー形
- 2) 防錆性に優れている
- 3) 即用形でそのまま塗装が可能
(エアレス塗装の場合)
- 4) 幅広い乾燥条件に適應可能
常温乾燥～強制乾燥(例えば、80℃×20分)

3. 用途

車両シャーシ、自動車用部品、
産業車両、重車両などの下廻りおよび部品

4. 塗料性状

色	ブラック
密度 g/cm ³	0.99
不揮発分(%)	40
粘度(秒/フォードカップNo4/23℃)	29
劇物表示	該当しない
労働安全衛生法に 基づく表示	キシレン・トルエン エチルベンゼン
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤
消防法区分	第1石油類

5. 荷姿

190kg ドラム缶(クローズ式)
16kg 石油缶
0.3L エアゾール

6. 塗装要領・乾燥時間

工程	塗装 方法	希釈		乾燥時間(23℃)	
		率	シンナー名	指触	半硬化
素地 調整	サビを取り除き、油分、ゴミ、異物などを 適当な方法で除去する。				
1層目	エアレス	0～5%	ネオカナエス	15分	2時間
	エアスプレー	5～15%	HDシンナー		

7. 塗膜性能

項目	試験結果	試験方法
塗膜外観	良好	目視
光沢	70以上	60度鏡面光沢計
鉛筆硬度	HB	破壊式
付着性	100/100	1mmコハン目テープハクリ n/100 n=残数
耐衝撃性	30cm合格	1/2インチ 500g
耐水性	96時間合格	イオン交換水23℃
耐溶剤性	24時間合格	JIS2号 23℃
耐塩水噴霧性	240時間合格	5%塩水 35℃
耐候性	3ヶ月合格	屋外曝露 光沢保持率70%以上

※試験片の作製

試験板:ダル鋼板SPCC-SD(溶剤脱脂)

塗装方法:エアスプレー 乾燥条件:60℃×15分

膜厚:30μm

養生乾燥:23℃湿度50%×7日間

8. 成分表

樹脂	フェノール変性 アルキド樹脂ワニス	63%
顔料	カーボンブラック	9.3%
	体質顔料	
	無公害性防錆顔料	
添加剤	沈降防止剤	3%
	乾燥剤	
溶剤	芳香族炭化水素	24.7%
	アルコール系	
合計		100%

9. 使用上の注意

- 1) 保管する場合は皮張り防止のため、空気に接触しない
様に密封して保管し早めに使って下さい。
- 2) 自然発火や引火の危険性があるので、塗料の付着した
ウエスや塗料カス、スプレーダスト等は、すぐに焼却するか、
廃棄するまで必ず水に浸けておいて下さい。
- 3) 塗装中、乾燥中とも換気をよくし、蒸気を吸い込まない
ようにして下さい。
- 4) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 5) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 6) 製品の改良により内容を変更する場合があります。

