

アクリテックス TXF

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

B2:トルエン・キシレンフリー塗料

B3:鉛・クロムフリー塗料

1. 塗料系

アクリル樹脂系上塗り／一液形／常乾

2. 特徴

- 1) トルエン・キシレン等のPRTR指定化学物質を使用していません。
- 2) DOP・DBP(フタル酸系可塑剤)を使用していません。
- 3) 耐水性、耐候性、耐揮発油性が良好です。
- 4) 隠ぺい力、光沢が良く作業性に優れています。
- 5) 速乾性でインターバルフリーです。

3. 用途

コンクリート床面の塗り替え
金属製品全般の上塗り

4. 塗料性状

色	ホワイト、各色
密度 (g/cm ³)	1.10 (ホワイト)
引火点 (°C)	5
労働安全衛生法に基づく表示	酢酸エチル、酢酸ブチル、 イソプロピルアルコール、硝化綿
有機溶剤予防規則	第2種有機溶剤
消防法区分	第1石油類
荷姿	14kg、4kg

* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、色やロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5°C	20°C	30°C
乾燥時間	指触	20分	10分	5分
	半硬化	2時間	1時間	30分
塗装間隔	最短	2時間	1時間	1時間
	最長	—	—	—

6. 塗装条件

塗装方法	ハケ・ローラー	エアスプレー	エアレススプレー
気象	温度5℃以上 湿度85%以下		
素地調整	素地面の油脂、塵芥、遊離アルカリ(エフロッセンス)は除去する。 セメントの場合は、素地面が水分5%以下、pH10以下になるまで乾燥する。		
希釈シンナー	アクリテックスTXFシンナー		
希釈率	50～80%	80～100%	80～100%
標準使用量	70 g/m ²	100 g/m ²	
標準膜厚	(Wet) 50～60 μm (Dry) 15～20 μm		
標準塗装回数	2 ～ 3 回		

*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装：理論塗布量(計算値) × 1.2

スプレー塗装：理論塗布量(計算値) × 1.7

*2 標準Wet膜厚は、希釈シンナーを含んでいません。

7. 適用下塗り

エポノックスマリナーシーラー(コンクリート新設面)
SVプライマー各種(金属用)
MTプライマー(金属用)

8. 使用上の注意

- 1) 旧塗膜が油性系塗料の場合は必ず剥離して下さい。
旧塗膜が不明の場合は、ラッカシンナーに耐えられることをあらかじめ確認して下さい。
- 2) 希釈シンナーは専用シンナーまたはラッカーシンナーを使用して下さい。
- 3) 粘度が高過ぎると、エアスプレーではスプレーダストが糸状になり、ハケ塗りではピンホールを生じるので調整して下さい。
- 4) その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 5) 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 6) 製品の改良により内容を変更する場合があります。

