

アルクアマリントップ

環境配慮適合性表示((社)日本塗料工業会の分類による)

A1:水系塗料(W3)

B3:鉛・クロムフリー塗料

1. 塗料系

アクリル変性エポキシエステル樹脂系(水系)上塗り／
一液形／常乾

2. 特徴

- 超速乾性で塗装後の作業性が優れています
- スプレー作業性に優れています。
- 光沢のある外観と高い防食性、耐候性を併せ持つ
1コートフィニッシュタイプの金属用上下兼用塗料です。
- 亜鉛メッキ鋼板など幅広い素材へ塗装できます。
(但し、溶融亜鉛メッキについては、密着性にバラツキを
生じやすいのでご注意ください)
- 幅広い乾燥条件に適応可能
常温乾燥～送風～強制乾燥 (例えば、60℃×15分)

3. 用途

建設用機械、農機具類等の新規及び塗り替え用、
自動車用部品、車両シャーシ
建築資材などの鋼製品一般、建物内外部の鉄部など

4. 塗料性状

色	ホワイト、各色、グレイ
密度 (g/cm ³)	1.12 (ホワイト)
pH	8～10
光沢	80
労働安全衛生法に 基づく表示	エチレングリコール モノブチルエーテル
有機溶剤予防規則	非該当
消防法区分	非危険物
荷姿	14kg、4kg

*1 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、
色やロット等により若干の変動があります。

5. 乾燥時間

温度		5℃	20℃	30℃
乾燥時間	指触	30分	20分	10分
	半硬化	2時間	1時間	45分
塗装間隔	最短	3時間	1.5時間	1時間

* 乾燥条件(送風、湿度等)により各乾燥時間は変わります。

6. 塗装条件

塗装方法	エアスプレー
気象	温度5℃以上 湿度85%以下
素地調整	ディスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパーなど でさび、黒皮をできるだけ除去し、油脂、 グリースなどはペイントシナーで清掃する。
希釈シナー	清水(飲用可能な水)
希釈率	0～5%
標準使用量	175 g/m ²
標準膜厚	(Wet) 90±15 μm (Dry) 30±5 μm
標準塗装回数	1回

*1 標準使用量は、一般的な塗装ロスを考慮して、次のように
計算しています。経験値がある場合は修正して下さい。

ハケ・ローラー塗装：理論塗布量(計算値) × 1.2

スプレー塗装：理論塗布量(計算値) × 1.7

*2 標準Wet膜厚は、希釈シナーを含んでいません。

7. 使用上の注意

- 保管する場合は皮張り防止のため、空気に接触しない
様に密封して保管し早めに使って下さい。
- 塗料の保管は5℃以上を保持し、直射日光を避け通風の
良い場所に保管して下さい。
0℃以下では塗料が凍り使用出来なくなります。
- 自然発火や引火の危険性があるので、塗料の付着した
ウエスや塗料カス、スプレーダスト等は、すぐに焼却するか、
廃棄するまで必ず水に浸けておいて下さい。
- 希釈される場合は飲用可能な水をご使用下さい。
工業用水、井戸水は使用しないで下さい。
- 塗装時の液温は10℃以上を保持して下さい。
10℃以下の温度では粘度が急激に上昇し塗装ができない
場合があります。
- その他、容器に記載の注意事項を守って下さい。
- 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 製品の改良により内容を変更する場合があります。

