

メタルガード EP

～ 焼付専用エポキシプライマー ～

■ 鉛・クロムフリー塗料

■ 特徴

1) 【幅広い密着性】

鉄、アルミ、ステンレス、亜鉛メッキなどの様々な基材への密着性に優れます。

2) 【高防錆】

高い防食性を有します。

3) 【ホルマリンフリー】

非メラミンのため、有害なホルマリンは発生しません。

4) 【美しい仕上がり外観】

滑らかで美しい塗膜外観が得られるため、上塗り塗膜も非常に美しい仕上がりになります。

5) 【様々な塗装条件に対応可】

2コート1ベイク、2コート2ベイクなどお客様の作業環境に合わせた塗装条件に対応できます。

■ 用途

一般鋼材、ステンレス、アルミ、亜鉛メッキ等の下塗り
建材、自動車関連、家庭電器器具、配電盤、農機具等

■ 塗料性状

色	ホワイト、ライトグレー
密度 (g/cm ³)	1.22
引火点 (°C)	27
有機溶剤中毒予防規則	非該当
消防法区分	第2石油類
荷姿	4kg、16kg

* 上記の塗料性状の数値は標準を示すものであり、色やロット等により変動があります。

■ 適用上塗り

焼付メラミン：メルカ各種

■ 使用上の注意

- 本来の用途以外には使用しないでください。
- 塗料を使用する前には十分に攪拌し、均一にしてからご使用ください。
- 塗料を取り扱う際には、必ず保護具を着用し皮膚や目に接触しない様にしてください。
- 塗装は換気の良い場所で行ってください。
- 塗装する際には、火気や静電気の発生源となるものを避けてください。
- 熱/火花/炎/高温のもの様の着火源から遠ざけてください。
- 保管する場合は、空気に接触しないように容器を密封してください。
- 塗装中、乾燥中とも換気を良くし、蒸気を吸い込まない様にしてください。
- 飲み込んだ場合、口を多量の水ですすいだ後、医師に連絡してください。
- 皮膚に付いた場合、多量の水と石鹸で洗ってください。
- 皮膚刺激または発疹が生じた場合は、医師の診断/手当を受けてください。
- 眼に入った場合、多量の水で十分に洗い流した後、直ぐに医師の診断を受けてください。
- 塗装前に塗装対象の材質に合わせた下地処理を行ってください。
- 塗料の乾燥時間や硬化時間を守ってください。
- 降雨、降雪のおそれがある場合、強風時は塗装を避けてください。
- 必ず専用シンナーをご使用ください。
- 焼付許容範囲はラボでの結果ですので、実部材の熱容量、炉内の風速などを考慮し、焼付条件を設定してください。
- 使用期限の切れた塗料は使用しないでください。
- 容器に記載の注意事項を守ってください。
- 詳細な安全情報についてはSDSをご参照ください。
- 製品の改良により内容を変更する場合があります。

■ 使用方法

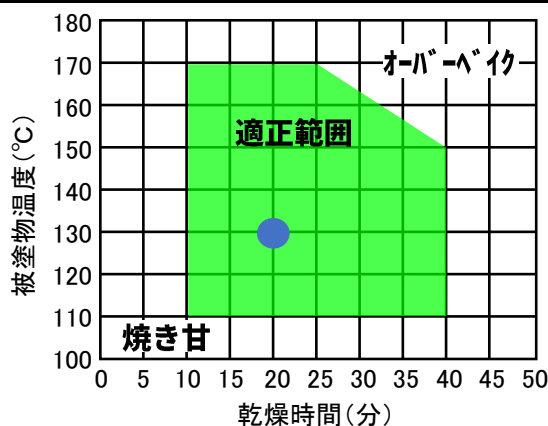
塗装方法	エアスプレー	エアレススプレー
素地調整	ディスクサンダー、ワイヤーブラシ、スクレーパーなどでサビや黒皮を除去する。油脂分やグリース、ほこり等の付着物や水分は完全に除去し、塗装面を清浄にする	
希釈シンナー	標準：スーパープライマー シンナー 速乾：スーパープライマー #100 シンナー	
希釈率	25～35%	15～25%
理論塗布量	115 g/m ²	
標準膜厚	(Dry) 25～35 μm	
標準塗装回数	1回	

■ 基材適性

SPCC(ダル鋼板)	○	ガルバニウム	○
SPHC(黒皮鋼板)	○	ペンタイト	○
リン酸亜鉛処理	○	アルミニウム合金(5052)	○
ZAM鋼板	○	ステンレス(304)	○
ボンデ鋼板	○	ステンレス(430)	○

* 金属の種類によっては、その表面状態により密着性が劣る場合がありますので、事前に確認される事をお勧めします。
また、前処理(化成処理)を施す事で安定な密着性が得られます。

■ 焼付許容範囲



* 実ラインの乾燥炉条件に従って焼付条件を設定してください。

